

MONTEROSS I Arctic HVLP 22, 32

ОПИСАНИЕ

Синтетические арктические гидравлические масла, изготовленные из высокоиндексных базовых масел полиальфаолефинов (PAO) и эфиров и современного пакета присадок, обеспечивающих надёжную прокачиваемость масла и чистоту в гидравлических системах при высоком давлении в арктических условиях. Обладают высокой чистотой, повышенной защитой от износа и коррозии, отличной фильтруемостью, дезмульгирующими свойствами, поддерживающими стабильную работу гидравлических систем, сокращая затраты на сервисное обслуживание.

СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51524 часть 3 (HVLP), ISO 11158 (HV), ASTM D6158 (HV), SAE MS1004 HM, Denison Hydraulics HF 0/1/2, SEB 181 222, Eaton Vickers I-286-S/M-2950-S, Cincinnati Machine P-68 (32), US Steel 127/136, Bosch-Rexroth RD/RE 90220-01, Komatsu Mining, Eaton Vickers 35VQ25A

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Превосходные низкотемпературные свойства — обеспечивают лёгкий пуск оборудования при отрицательной температуре;
- Увеличенный интервал замены масел — способствует более эффективной работе масла в условиях высоких нагрузок;
- Совместимость с эластомерами — поддерживает исходное состояние и не разрушает уплотнители и гидравлические шлангопроводы;
- Улучшенные антикоррозионные свойства — обеспечивают надёжную защиту от разрушений деталей, выполненных из медных и стальных сплавов;
- Отличные антиокислительные свойства — предотвращают образование шлама, агломерации и загрязнений, вступая в реакцию с продуктами распада и образуя с ними безопасные, химически нейтральные соединения;
- Высокие противозадирные и противоизносные свойства — препятствуют появлению на трущихся поверхностях деталей повреждений в виде механического износа и задиров в затворе клапанов;
- Своевременное погашение вспениваемости — исключает образование пены, наличие которой негативно сказывается на смазывающих свойствах и вязкости масел, нарушая их однородность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для смазывания:

- гидравлических систем и приводов мобильной техники;
- гидравлических систем и приводов лесозаготовительной техники;
- гидравлических систем и приводов специальной техники;
- гидравлических систем и приводов стационарного оборудования;

- систем, работающих в условиях перепада температур;
- систем, работающих под высоким давлением.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Наименование показателя	Значение		Метод испытания
	HVLP 22	HVLP 32	
Вязкость при 40 °С, мм ² /с	22,3	32,1	ASTM D445
Вязкость при 100 °С, мм ² /с	6,9	9,5	ASTM D445
Индекс вязкости	305	302	ASTM D2270
Вязкость при минус 40 °С, мм ² /с	1230	1340	ASTM D445
Коррозия на медной пластине при 100*С в течение 3-х часов, баллы	1a	1a	ASTM D130
Температура застывания, °С	Минус 55	Минус 53	ASTM D97
Дезэмульгирующие свойства, мин	10	10	ASTM D1401
Температура вспышки в открытом тигле, °С	150	155	ASTM D92
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,842	0,848	ASTM D4052

(*) Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации

ООО «КССС Лубрикантс», РОССИЯ, 613048, Кировская область, г. Кирово-Чепецк,
ул. Производственная, д. 2/4 тел. 88005502426; info@monterossi.ru