

MONTEROSSİ HLP 32, 46, 68

ОПИСАНИЕ

Высококачественные гидравлические масла специально разработаны для применения в промышленном гидравлическом оборудовании и высоконагруженной внедорожной технике ведущих мировых производителей. Благодаря основе из высокоочищенных базовых масел и современному пакету присадок обеспечивается высокая чистота масел, защита от коррозии и износа, минимальные отложения. Масла соответствуют стандартам DIN 51524 (HLP) и ISO 11158 (HM) для гидравлических масел, что снижает затраты на техническое обслуживание и обеспечивает высокую производительность техники или оборудования.

СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51524 часть 2 (HLP), ISO 11158 (HM), ASTM D6158 (HM), SAE MS1004 HM, Denison Hydraulics HF 0/1/2, SEB 181 222, General Motors LS2, Eaton Vickers I-286-S/M-2950-S, Cincinnati Machine P-68 (32)/P-70 (46)/P-69 (68), US Steel 127/136, GB111118.1-2011

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Совместимость с эластомерами — поддерживает исходное состояние и не разрушает уплотнители и гидравлические шлангопроводы;
- Улучшенные антикоррозионные свойства — обеспечивают надёжную защиту от разрушений деталей, выполненных из медных и стальных сплавов;
- Высокие противозадирные и противоизносные свойства — препятствуют появлению на трущихся поверхностях деталей повреждений в виде механического износа и задиров в затворе клапанов;
- Своевременное погашение вспениваемости — исключает образование пены, наличие которой негативно сказывается на смазывающих свойствах и вязкости масел, нарушая их однородность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для смазывания:

- гидравлических систем мобильной, лесозаготовительной и специальной (карьерной) техники;
- шестерёнчатых, пластинчатых, аксиально-поршневых и радиально-поршневых насосов, работающих в условиях перепада давления.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Значение			Метод испытания
	HLP 32	HLP 46	HLP 68	
Вязкость при 100 °C, мм ² /с	5,5	6,9	8,8	ASTM D445
Вязкость при 40 °C, мм ² /с	32,5	46,1	68,4	ASTM D445

Индекс вязкости	105	105	101	ASTM D2270
Коррозия на медной пластине при 100*С в течение 3-х часов, баллы	1a	1a	1a	ASTM D130
Температура застывания, °С	Минус 32	Минус 28	Минус 25	ASTM D97
Температура вспышки в открытом тигле, °С	224	228	232	ASTM D92
Деэмульгирующие свойства, мин	12	15	18	ASTM D1401
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,862	0,865	0,868	ASTM D4052

ООО «КССС Лубрикантс», РОССИЯ, 613048, Кировская область, г. Кирово-Чепецк,
ул. Производственная, д. 2/4 тел. 88005502426; info@monterossi.ru