

MONTEROSSİ REDUCTOR 68, 100, 150, 220, 320, 460

ОПИСАНИЕ

Высококачественные редукторные масла, предназначенные для эффективного смазывания зубчатых передач промышленного оборудования, эксплуатируемого в тяжёлых условиях с рабочим диапазоном температур до 100 °С. Масла, изготовленные на основе высококачественных базовых масел и современного пакета присадок, обеспечивающие надёжную защиту деталей редуктора от коррозии, износа и микропиттинга, что позволяет поглощать перепады давления и ударные нагрузки, увеличивая работоспособность редукторов.

СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51517 Part 3 CLP; ISO 12925 -1 (CKD); Mueller Weingarten DT 55 005 (100, 150, 220, 320, 460); MAG (Cincinatti Machine) P-63(68)/P-76(100)/P-77(150)/P-74(220)/P-59(320)/P-35(460); Danieli (220, 320, 460); Flender Code No A17 (100, 150, 220, 320, 460), ANSI/AGMA 9005-E02 2EP(68)/3EP(100)/4EP(150)/5EP(220)/6EP(320)/7EP(460); Siemens AG (100, 150, 220, 320, 460); Eickhoff (100, 150, 220, 320, 460); David Brown Type 2E(68)/3E(100)/4E(150)/5E(220)/6E(320)/7E(460); US Steel 224

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Совместимость с эластомерами — поддерживает исходное состояние и не разрушает уплотнители;
- Улучшенные антикоррозионные свойства — обеспечивают надёжную защиту от разрушений деталей, выполненных из медных и стальных сплавов;
- Превосходные антифрикционные свойства — способствуют снижению силы трения между соприкасающимися поверхностями деталей за счёт образования прочной слоистой плёнки;
- Высокие противозадирные и противоизносные свойства — препятствуют появлению на трущихся поверхностях деталей повреждений в виде механического износа и задиров;
- Своевременное погашение вспениваемости — исключает образование пены, наличие которой негативно сказывается на смазывающих свойствах и вязкости масел, нарушая их однородность.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначено для смазывания закрытых редукторов, в конструкцию которых входят стальные прямозубые, косозубые, конические, шевронные и планетарные шестерни, оборудованные как циркуляционной системой смазки, так и системой смазывания разбрызгиванием.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	68	100	150	220	320	460	
Вязкость при 100 °С, мм ² /с	9,1	11,8	15,7	20,1	25,3	32,2	ASTM D445

Вязкость при 40 °С, мм ² /с	68	100	150	220	320	460	ASTM D445
Индекс вязкости	109	107	107	105	102	102	ASTM D2270
Коррозия на медной пластине при 100*С, баллы	1a	1a	1a	1a	1a	1a	ASTM D130
Температура застывания, °С	Минус 28	Минус 27	Минус 25	Минус 22	Минус 20	Минус 18	ASTM D97
Деэмульгирующие свойства, мин	17	17	25	25	28	28	ASTM D1401
Температура вспышки в открытом тигле, °С	228	230	233	238	241	244	ASTM D92
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,876	0,878	0,882	0,886	0,888	0,890	ASTM D4052

(*) Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации

ООО «КССС Лубрикантс», РОССИЯ, 613048, Кировская область, г. Кирово-Чепецк,
ул. Производственная, д. 2/4 тел. 88005502426; info@monterossi.ru