

MONTEROSSI Compressor S 32, 46, 68, 100, 150, 220

ОПИСАНИЕ

Синтетические компрессорные масла, предназначенные для эффективного смазывания внутренних элементов компрессора. Базовая основа из полиальфаолефинов (PAO) и многофункциональный пакет присадок обеспечивают высокую защиту от образования углеродистых соединений и придают стойкость к формированию твёрдых отложений, увеличивая срок службы оборудования. Масла обладают превосходной деаэрационной способностью и отличными деэмульгирующими свойствами, обеспечивающими быстрое отделение конденсированной воды от масла, сохраняя смазывающую способность и защищая детали от коррозии.

СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51506 VDL; ISO 6743-3-L-DAJ (32, 46, 68); ISO 6743-3-L-DAB (100, 150, 220); Atlas Copco; Hitachi; Marcon; Fubag; Сeccato; Rotorcomp Verdichter GmbH; АО «УКЗ»; ПАО «Сумское НПО»; ОАО «Бежецкий «АСО»; ООО «ЧКЗ»

ПРЕИМУЩЕСТВА

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Увеличенный интервал замены масел — способствует более эффективной работе масла в условиях высоких нагрузок;
- Совместимость с эластомерами — поддерживает исходное состояние и не разрушает уплотнители;
- Улучшенные антикоррозионные свойства — обеспечивают надёжную защиту от разрушений деталей, выполненных из медных и стальных сплавов;
- Отличные антиокислительные свойства — предотвращают образование продуктов окисления (углеродистые соединения — коксование) в камерах воздушных компрессоров, напорных трубопроводах и ресиверах сжатого воздуха;
- Высокие противозадирные и противоизносные свойства — образуют гидростатическую и гидродинамическую защитную плёнку, препятствующую появлению на трущихся поверхностях деталей повреждений в виде механического износа и задиров;
- Своевременное погашение вспениваемости — исключает образование пены в присутствии воздуха;
- Превосходные низкотемпературные свойства — обеспечивают лёгкий пуск оборудования при отрицательной температуре.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначено для смазывания:

- **ротационных компрессоров** (пластинчатых, роторных, винтовых VDL-32, 46, 68);
- **динамических компрессоров** (центробежных, осевых VDL-32, 46, 68);
- **поршневых компрессоров** (VDL-100, 150, 220);

- **лопастных компрессоров (VDL-100, 150, 220).**

Для тяжёлого режима работы (давление ≥ 25 бар или температура нагнетаемого воздуха):

- для VDL-32, 46, 68: ≥ 110 °C;
- для VDL-100, 150, 220: ≥ 160 °C.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	32	46	68	100	150	220	
Вязкость при 100 °C, мм ² /с	3,82	4,52	5,27	6,32	7,64	9,33	ASTM D445
Вязкость при 40 °C, мм ² /с	32	46	68	100	150	220	ASTM D445
Индекс вязкости	166	165	165	162	160	158	ASTM D2270
Коррозия на медной пластине при 100*С, баллы	1a	1a	1a	1a	1a	1a	ASTM D130
Температура застывания, °C	Минус 45	Минус 43	Минус 42	Минус 40	Минус 38	Минус 38	ASTM D97
Дезэмульгирующие свойства, мин	10	10	12	15	18	18	ASTM D1401
Температура вспышки в открытом тигле, °C	226	228	230	232	236	238	ASTM D92
Плотность при 20 °C, г/см ³	0,845	0,848	0,850	0,852	0,855	0,858	ASTM D4052

(*) Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации

ООО «КССС Лубрикантс», РОССИЯ, 613048, Кировская область, г. Кирово-Чепецк,
ул. Производственная, д. 2/4 тел. 88005502426; info@monterossi.ru