

# MONTEROSSI Turbo S 22, 32, 46, 68

## ОПИСАНИЕ

Высокоочищенные турбинные масла, изготовленные из синтетических базовых масел и многофункционального пакета присадок, обеспечивающие высокий уровень эксплуатационных свойств высокооборотных газовых и паровых турбин. Обладают высокой устойчивостью к окислению и коррозии, образуя устойчивую смазочную плёнку на поверхностях металлических деталей. Обеспечивают повышенную стойкость к гидролизу, что увеличивает срок службы смазочного материала и сохраняет ресурс оборудования.

## СООТВЕТСТВИЯ

ISO 6743-5 TSA/TGA; ASTM D4304 Type I; ALSTOM HTGD 90 117; GENERAL ELECTRIC GEK 46506E; MAN ENERGIE ME-TTS 001/18/92; MAN TURBO SPD 10000494596; SIEMENS TLV 901304; SOLAR ES 9-224 W Class II; JIS K 2213 Type 2; China National Std GB 11120-2011 L-TSA Type A & B, L-TGA; ОАО «ТУРБОАТОМ»; ОАО «ВТИ»; ОАО PAO «ЕЭС России»; ГМС ЗАО «Нижневартовскремсервис»; ГМС ОАО «Бобруйский машиностроительный завод»; ОАО «ГИАП»

## ПРЕИМУЩЕСТВА:

- **Увеличенный интервал замены масел** — способствует более эффективной работе масла в условиях высоких нагрузок;
- **Совместимость с эластомерами** — поддерживает исходное состояние и не разрушает уплотнители;
- **Улучшенные антикоррозионные свойства** — обеспечивают надёжную защиту от разрушений деталей, выполненных из медных и стальных сплавов;
- **Отличные антиокислительные свойства** — предотвращают образование продуктов окисления (углеродистые соединения — коксование);
- **Высокие противозадирные и противоизносные свойства** — образуют гидростатическую и гидродинамическую защитную плёнку, препятствующую появлению на трущихся поверхностях деталей повреждений в виде механического износа и задиров;
- **Своевременное погашение вспениваемости** — исключает образование пены в присутствии воздуха;
- **Превосходные низкотемпературные свойства** — обеспечивают лёгкий пуск оборудования при отрицательной температуре.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначено для смазывания:

- промышленных газовых турбин;
- паровых турбин;
- гидравлических турбин;
- парогазовых когенерационных установок;
- вспомогательных механизмов турбин

**ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ\***

Наименование показателя	Значение				Метод испытания
	22	32	46	68	
Вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	4,65	5,9	7,5	9,6	ASTM D445
Вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	22,1	32,3	46,6	68,4	ASTM D445
Индекс вязкости	130	128	126	120	ASTM D2270
Коррозия на медной пластине при 100*С в течение 3-х часов, баллы	1a	1a	1a	1a	ASTM D130
Температура застывания, °С	Минус 36	Минус 34	Минус 32	Минус 30	ASTM D97
Класс чистоты	8	8	8	8	ГОСТ 17216
Температура вспышки в открытом тигле, °С	220	226	228	230	ASTM D92
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,842	0,845	0,848	0,850	ASTM D4052

(\*) Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации

ООО «КССС Лубрикантс», РОССИЯ, 613048, Кировская область, г. Кирово-Чепецк,  
ул. Производственная, д. 2/4 тел. 88005502426; info@monterossi.ru