

MONTEROSSI Slide CGLP M 32, 68, 220

ОПИСАНИЕ

Высококачественные масла для направляющих скольжения, предназначенные для смазки направляющих, станин и механизмов подачи станков. Разработанные на основе композиции высокоочищенных базовых масел и специального высококачественного пакета присадок, обеспечивают превосходные фрикционные свойства и отличную адгезию, надёжно удерживая масло на рабочей поверхности. Масла обладают противоскачковыми свойствами, предотвращая неравномерное скачкообразное движение направляющих, что снижает расход масла..

СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51502 CGLP; ISO 6743-13 GA/GB; MAG (Cincinatti Machine) P-50(220)/P-47(68)

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Непревзойдённые противоизносные свойства масла надёжно защищают от износа направляющие, зубчатые передачи, подшипники и детали гидравлических систем;
- Превосходная адгезия к поверхностям направляющих, их защита от действия СОЖ с высоким уровнем pH;
- Устойчивость масляной плёнки к вымыванию СОЖ, а также лёгкое отделение от водосмешиваемых СОЖ;
- Отличные антикоррозионные свойства, термоокислительная и химическая стабильность, совместимость со всеми основными металлами и материалами;
- Своевременное погашение вспениваемости исключает образование пены в присутствии воздуха.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для смазывания направляющих скольжения, изготовленных как из металла, так и из полимера, на современных высокопроизводительных станках.

- MONTEROSSI SLIDE CGLP S 32, 68 — для применения в современных станках с направляющими скольжения с горизонтальным движением.
- MONTEROSSI SLIDE CGLP S 220 — для применения в современных станках с направляющими скольжения с вертикальным движением.

ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Наименование показателя	Значение			Метод испытания
	32	68	220	
Вязкость при 100 °С, мм ² /с	5,5	8,9	19,7	ASTM D445
Вязкость при 40 °С, мм ² /с	32	68	220	ASTM D445
Индекс вязкости	108	104	102	ASTM D2270
Коррозия на медной пластине при 100*С, баллы	1a	1a	1a	ASTM D130

Температура застывания, °С	Минус 30	Минус 25	Минус 20	ASTM D97
Дезэмульгирующие свойства, мин	15	20	25	ASTM D1401
Температура вспышки в открытом тигле, °С	230	235	238	ASTM D92
Плотность при 20 °С, г/см ³	0,875	0,880	0,888	ASTM D4052

(*) Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации

ООО «КССС Лубрикантс», РОССИЯ, 613048, Кировская область, г. Кирово-Чепецк,
ул. Производственная, д. 2/4 тел. 88005502426; info@monterossi.ru