

# MONTEROSSI Form U 10, 20, 68, 135

## ОПИСАНИЕ

Высокоэффективные формовочные масла для отделения изделий от деревянных и бетонных опалубок. Разработаны на основе высокоэффективного пакета присадок с высокими эксплуатационными характеристиками. Обладает противозадирными, адгезионными и смачивающими свойствами, образуя необходимый разделительный слой между опалубкой и изделием, предотвращая налипание и увеличивая производительность изготовления изделий.

## СООТВЕТСТВИЯ

DIN 51524 часть 2 (HLP), DIN 51517 часть 2(CL), SEB 181 222, U.S Steel 126/127, Danieli Standart Type 21-0.597654.F

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая адгезионная способность — создаёт стабильную масляную плёнку на поверхностях изделий;
- Стойкость к окислению — минимизирует риск коррозии на изделиях;
- Отличная смачиваемость — образует на поверхности опалубки разделительный слой, который предотвращает прямое соединение между опалубкой и рабочим материалом;
- Превосходные низкотемпературные свойства — обеспечивают надёжную работу при отрицательных температурах;
- Отличные деэмульгирующие свойства — не образует эмульсий, позволяет лёгкое отделение промывки (СОЖ, водные растворы).

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для изготовления облицовочного бетона, изделий или полуфабрикатов с использованием деревянной, стальной или покрытой пластмассой опалубки. Продукт легко наносится распылителем. Для обработки небольших поверхностей применяются валики, щётки и кисточки.

## ТИПОВЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ:

- FORM 10, 20 — для монолитного строительства и производства изделий из тяжёлого бетона;
- FORM 68, 135 — для производства пористого бетона, пено- и газобетона.

## ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ\*

Наименование показателя	Значение				Метод испытания
	FORM 10	FORM 20	FORM 68	FORM 135	

Вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	9,8	19,7	68,2	134,5	ASTM D445
Индекс вязкости	102	102	102	100	ASTM D2270
Коррозия на медной пластине при 100*С, баллы	1а	1а	1а	1а	ASTM D130
Температура застывания, °С	Минус 40	Минус 34	Минус 28	Минус 24	ASTM D97
Дезэмульгирующие свойства, мин	10	12	15	18	ASTM D1401
Температура вспышки в открытом тигле, °С	190	195	215	234	ASTM D92
Плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,858	0,861	0,868	0,877	ASTM D4052

(\*) Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации

ООО «КССС Лубрикантс», РОССИЯ, 613048, Кировская область, г. Кирово-Чепецк,  
ул. Производственная, д. 2/4 тел. 88005502426; info@monterossi.ru